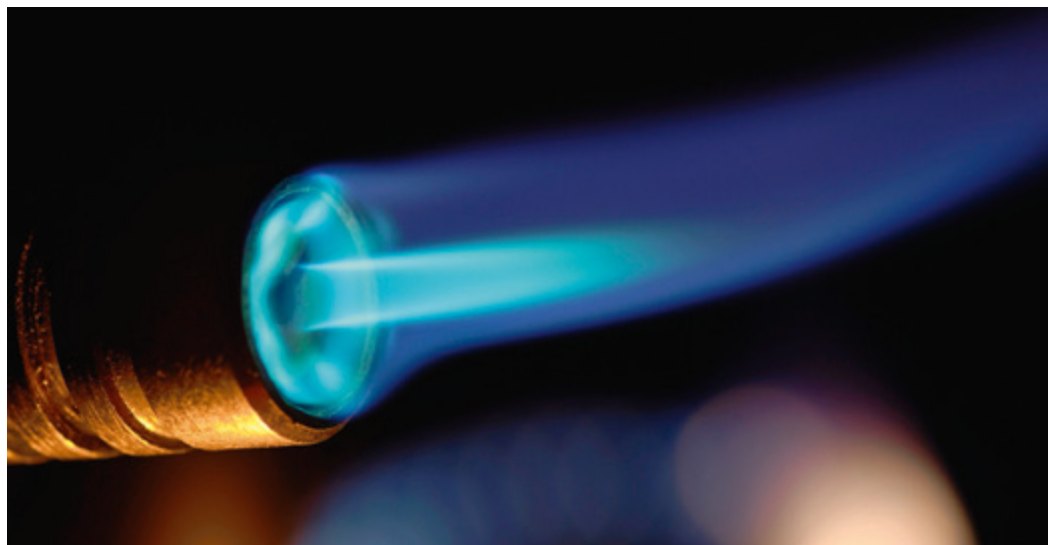




Polttojärjestelmän prosessihuolto.



FERRONOVA® tarjoaa prosessitukea

Lämmitykseen käytettävä kiinteästi asennettu polttojärjestelmä on useissa yrityksissä uunilaitteiston keskeinen osa. Häiriöt voivat aiheuttaa käyttökatoja, lisätä polttoaineen kulutusta, kasvattaa NO_x-pitoisuuksia ja alentaa tuottavuutta tai heikentää tuotannon laatua. Säännöllisellä prosessihuollolla FERRONOVA®-prosessituki varmistaa polttojärjestelmän ja samalla koko prosessin toiminnan.

Huoltosopimus turvaa tuotannon

FERRONOVA®-huoltosopimuksella asiakas varmistaa laitteistonsa luotettavan toiminnan ja keskeytyksettömän ja ongelmattoman tuotannon. Me vastaamme ennaltaehkäisevän prosessi- ja järjestelmähuollon toteuttamisesta 1-2 kertaa vuodessa. Siten varmistetaan polttojärjestelmän toiminta ja nähdään, että kaikki prosessit toimivat optimaalisesti. Prosessihuoltoon kuuluvat ohjaus, optimointi ja koko polttoprosessin hyväksytyt analyysit. Järjestelmähuolto tarkoittaa prosessilaitteiston fyysistä tarkastusta ja kalibroinnin tarkoitus on selvittää mahdolliset korjaustarpeet.

Akuutti ongelmanratkaisu

Sopimus sisältää myös mahdollisuuden huollossa havaittujen vikojen korjaamiseen, jos prosessissa on toimintahäiriöitä. Siihen voi kuulua analyyseja ja säätöjä, joiden tarkoituksena on tietyn tai akuutin ongelman selvittäminen. Kaikista töistä annetaan kirjallinen raportti, johon on kirjattu suositeltavat toimenpiteet.

Kattava dokumentaatio ekstranetin kautta

Kaikki huolto-ohjelmaan kuuluvat toimenpiteet dokumentoidaan ja huoltoraportti toimitetaan asiakkaalle kolmen viikon kuluessa huollosta. Mittausprotokollat ja analyysit ovat yleensä käyttökelpoisia yrityksen omassa laadunvalvontadokumentaatiassa. Huollon päätyttyä vastaava huoltoinsinööri antaa myös suullisen raportin huoltokohteessa. Digitaalinen huoltoraportti tallennetaan asiakaskohtaiseen arkistoon, josta se on aina saatavissa ekstranet-osoitteesta www.ferronova.com.

Järjestelmähuolto

- Keskeisen prosessilaitteiston tarkastus
- Toiminnan ja tiiveyden tarkastus
- Asetuspaineiden, virtausten ja hälytysrajojen tarkastus
- Paineantureiden ja virtausmittareiden tarkastus ja säätö

Prosessihuolto

- Polttotulosten analysointi: O₂, CO, CO₂
- NO+NO₂-pitoisuuksien analyysi
- Polton optimoiminen polttoaineen ja NO_x:n osalta
- Uunin paineen tarkastus ja säätö
- Säätöihin ja prosessin kehittämiseen liittyvät suositukset

Valtuutetut mittaukset

- Valtuutusstandardi SS/EN 17025
- Valtuutuksen sisältö: NO, NO₂, CO, CO₂, O₂, savukaasuvirtaus, kosteuspitoisuus, lämpötila ja vertailumittaukset

Prosessilaitteisto

- Käyttötietojen vaihto ja varaosien saatavuus

FERRONOVA® -prosessituki

FERRONOVA®-prosessituki tarjoaa laajan valikoiman prosessipalveluja yrityksille, jotka haluavat varmistaa tuottavat ja varmatoimiset prosessit. Tunneimme metallurgiset prosessit läpikotaisin. Meillä on ainutlaatuinen yhdistelmä korkeatasoista prosessi- ja mittausteknistä osaamista, joten voimme ottaa kokonaisvastuun asiakkaan prosesseista. Laadukas, liikuteltava mittausteistomme on siirrettävissä haluttuun työkohteeseen.

FERRONOVA®-prosessituki
– metallurgisen teollisuuden yhteistyökumppani.

Tutustu sivustoomme: www.ferronova.com

Yhteystiedot

Oy Linde Gas Ab
Puhelin 010 2421
www.linde-gas.fi



1839
ISO/IEC 17025

Linde Gas AB/FERRONOVA® on SWEDAC:n
valtuuttama mittausteistomme, nro 1839.