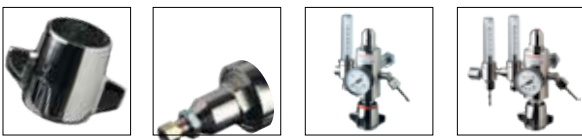


PROSAVER® säädinperhe.



- Antaa erittäin vakaa kaasuvirtauksen MIG/MAG- ja TIG- hitsaukseen.
- Minimoi hitsauksen aloitusvaiheen alkupuhalluksen, ja siten pienentää suoja kaasun kulutusta.
- Kaasuvirtaus on erittäin vakaa alueella 2-30 l/min pullopaineesta riippumatta.
- Kehitetty erityisesti MISON® suoja kaasuille. Soveltuu mainiosti myös argonille ja argonseoksille.
- Sääto voidaan lukita, esim. robottikäytössä, oikean kaasuvirtauksen varmistamiseksi.
- Kaksoisrotometri malli: PROSAVER® varustettuna kahdella rotometrillä, mahdollistaa suoja- ja juurensuoja kaasun käytön yhdestä kaasupullosta.
- FORMIER® malli: Tasainen kaasuvirtaus takaa paremman juurensuojauksen.

Kaasunsäästö on suurimmillaan, kun työ koostuu useista lyhyistä hitsausjaksoista. Kaasun säästymiseen vaikuttavat mm. hitsaustapa ja aloitusten ja lopetusten määrä. Jotta voidaan varmistua hitsin laadusta hitsausjakson alussa, tulee kaasun esivirtausta lisätä PROSAVER® säädintä käytettäessä.



Tilausnumero: 331001
Tilausnumero: 332331
Tilausnumero: 332330

PROSAVER® virtaussäädin
PROSAVER® kaksoisrotometri
PROSAVER® virtaussäädin FORMIER®
hitsauskaasuille